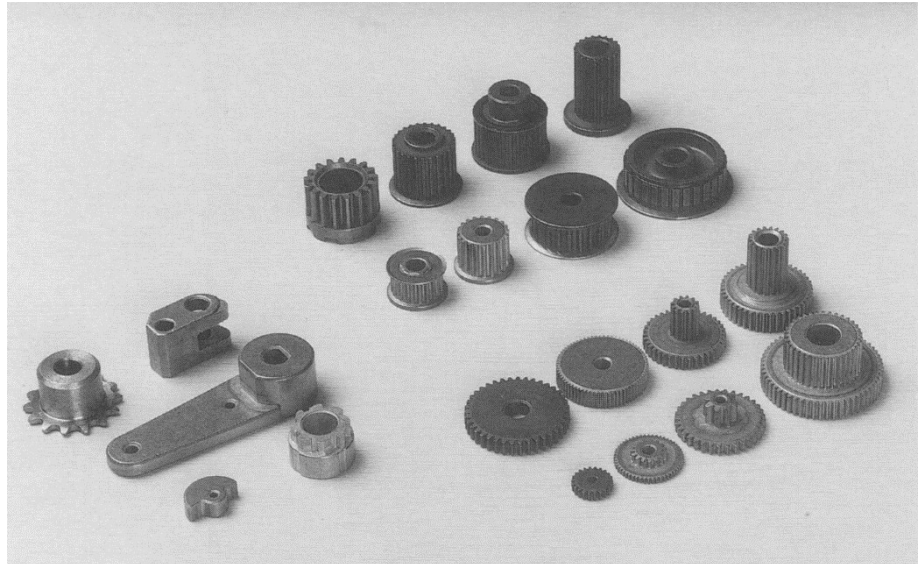


重要な機械要素のひとつである回転伝達部品（歯車・歯付プーリ・ラチェット・等）は近年エレクトロニクスによる制御技術が進歩し高精度を要求されるようになりました。

当社もこのニーズに応えるべく技術開発・設備の充実に務めています。
 The rotary transmission parts, that is the important mechanical elements, such as gear, pulleys, ratchet, sprocket and etc. requires to meet the more and more severe tolerance than ever because of the recent progress in the control technology led by electronics.
 NAPAC Co., Ltd. continues technical development and fill up equipment to lead the trends.



1. 平歯車 圧力角 20° Spur Gears (Pressure Angle 20°)

単位 mm

モジュール Module m	歯数(枚) No. of Teeth Z	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Size dh (H7)	精度(級) Accuracy Grade (Class)
0.2~0.3	12~30	3~10	φ 1.5~φ 2.5	1~4
0.4~0.6	12~45	3~10	φ 1.5~φ 6	2~6
0.75~1.25	12~30	3~10	φ 3~φ 8	3~6

*1)精度 : 日本歯車工業会規格 JGMA116-02 「平歯車及びはすば歯車の両歯面総合噛み合い誤差」による
 Accuracy grade : Based on the standard-Japanese Gear Manufactures Association JGMA116-02"Composite Error Tolerances for spur and Helical Gears"

2)標準材質 : 鉄系焼結材料とする
 Standard Material: Sintered Ferrous Materials

2. はすば歯車 Helical Gears

モジュール Module m	歯数(枚) No. of Teeth Z	歯幅 Face Width b	穴径 Bore Size dh (H7)	ねじれ角 Spiral Angle α	精度(級) Accuracy Grade 削除 (噛み合い誤差)	材質 Material
0.5~1.0	13~26	5~10	φ 3~φ 8	10° ~20°	4~6	鉄 Ferrous

3. 2段歯車 Combination Gears

モジュール Module m	大歯車 Gear Wheel		小歯車 Pinion		穴径 Bore Size dh (H7)	精度(級) Accuracy Grade (噛み合い誤差)
	歯数 No. of teeth	歯幅 Face Width	歯数 No. of teeth	歯幅 Face Width		
0.2~0.6	20~40	3~6	12~20	5~12	φ 1.2~φ 4	4~6
0.75~1.0	20~30	3~6	12~20	5~12	φ 3~φ 6	4~6

4. 歯付プーリ Synchronous Pulleys

プーリの種類 Type	ピッチ Pitch		形状 Shape	材質 Material
	ミリ系 mm size	インチ系 inch size		
台形歯型 trapezoid teeth 丸歯型 round teeth	1.5, 2, 3	1.411(1/8), 2.032(1/12.5) 2.117(1/12), 2.822(1/9)	棒状型 Straight type フランジ型片側 Single sided Flange Type 両側 double sided	鉄 Ferrous

5. その他 : ラチェット、カム等の伝達部品、センサーギア
 Others : Ratchet, Cam, and other general transmission, Sensor gear